

Atlas Copco Generadores

Energía eléctrica transportable



QAX 12-20-30 (50 Hz)

Un HardHat™ es duro, realmente duro.

Está diseñado para resistir impactos y no preocuparse de abolladuras ni fracturas. En ambientes de trabajo severos, no cabe duda de que esto compensa. Incluso cuando los generadores mejor protegidos con carrocería de acero resultan golpeados y maltratados, un HardHat™ conservará más tiempo su buen aspecto.

Sin abolladuras, sin arañazos, sin corrosión. Sin reparaciones ni repasos de pintura que tanto tiempo y dinero cuestan.

Cuando lo importante es un coste de propiedad bajo, HardHat™ cumple lo prometido.



Atlas Copco

Datos técnicos⁽¹⁾

Modelo		QAX 12		QAX 20	QAX 30
Configuración		400V-trif.	230V-monof.	400V-trif.	400V-trif.
Velocidad nominal	r/min	1500	1500	1500	1500
Factor de potencia nominal (retardo)		0,8	1	0,8	0,8
Potencia nominal aparente (PRP)	kVA	12	10,1	20	30
Potencia nominal activa (PRP)	kW	9,6	10,1	16,0	24
Voltaje nominal línea a línea	V	400	230	400	400
Intensidad nominal	A	17,3	43,9	28,9	43,3
Nivel de potencia acústica máximo (LWA) de acuerdo con 2000/14/EC OND	dB(A)	89		90	89
Nivel de presión acústica máximo a 7 m y 75% de carga	dB(A)	64		65	64
Autonomía de combustible a plena carga	h	11,5		15	11,3
Capacidad del tanque de combustible	l	40		80	80
Consumo de combustible a plena carga	l/h	3,47		5,26	7,06

Tomas de corriente

CEE trifásica 63 Amp 400 V					1
CEE trifásica 32 Amp 400 V	1			1	1*
CEE trifásica 16 Amp 400 V	1			1	1*
CEE monofásica 63 Amp 230 V			1		
CEE monofásica 32 Amp 230 V			1		
Doméstica monofásica 16 Amp 230 V (CEE o SCHUKO)	1	1		1	1

* Sólo se puede elegir una (16 Amp o 32 Amp)

Alternador - Stamford

Modelo		BCI 164 D1	BCI 184 E1	BCI 184 G1
Grado de protección / Clase de aislamiento		IP23 / H	IP23 / H	IP23 / H

Motor - DEUTZ

Modelo		F2M 2011F	F3M 2011F	BF3M 2011F
Cumplimiento de normativas sobre emisiones de escape		Fase 2	Fase 2	Fase 2
Potencia neta nominal	kW	12	19	27,6
Refrigerante		Aceite	Aceite	Aceite
Número de cilindros		2	3	3
Cilindrada	cc	1550	2330	2330

Dimensiones y peso (unidad básica)

Dimensiones (L x An x Al)	m	2,02 x 1,04 x 1,02			
Peso (listo para funcionar)	kg	706	725	804	827

Dimensiones y peso (chasis con lanza de remolque fija)

Dimensiones (L x An x Al)	m	3,16 x 1,41 x 1,26			
Peso (listo para funcionar) ²⁾	kg	833	852	864	950

Dimensiones y peso (chasis con lanza de remolque ajustable/fija)

Dimensiones (L x An x Al)	m	3,16 / 3,62 x 1,41 x 1,26			
Peso (listo para funcionar)	kg	848	867	931	1016

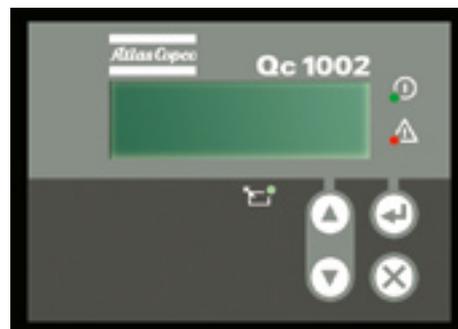
²⁾ Lanza de remolque fija sin frenos: - 35 kg

Construidos y probados de acuerdo con las normas de aseguramiento de la calidad ISO 9001:

Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes se fabrican y prueban según las normas más rigurosas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

⁽¹⁾ Condiciones de referencia:

Para el rendimiento del motor: ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada de aire de -10°C a 50°C.
Altitud máxima sobre el nivel del mar:
QAX 12/20: 4000 m, QAX 30: 2500 m



Módulo de control Qc1002™



Arranque local/remoto

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite sin esfuerzo un arranque, control y protección del generador. El panel también proporciona una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.

Características opcionales

- Protección de puesta a tierra
- Protección de TI
- Están disponibles tres versiones de chasis: con lanza de remolque fija, con o sin frenos, y con lanza de remolque ajustable con frenos, que pueden combinarse con una gran variedad de chasis.
- Color del cliente
- COSMOS™

Atlas Copco

Use sólo piezas autorizadas. Los daños o averías ocasionados por la utilización de piezas no autorizadas están excluidos de la garantía y de cualquier responsabilidad civil.



www.atlascopco.com