



# Ficha Técnica

## Hidrolimpiadoras Eléctricas

### Agua Fría



#### Características:

**Tensión (V)**  
230

**Presión (Bar)**  
160

**Caudal (L/H)**  
660

**Motor (HP)**  
3,5

**R.P.M.**  
1500

**Paro Total**  
Si

**Peso (kg)**  
50

**Dimensión Embalaje (cm)**  
62x44x52

#### HP160 MTS

Motor y Bomba a 1.500 rpm. Extremadamente fiable y muy silenciosa. Bomba profesional de cigüeñal y con pistones en cerámica. La mejor calidad para las más duras condiciones de uso. Construcción en acero inoxidable y latón para ofrecer una larga durabilidad. Cabezal de la bomba en aleación de latón. Válvulas de aspiración e impulsión en acero inoxidable. Extremadamente fiable. Chasis tipo carro y asa para encartar haciéndola más pequeña para su transporte o almacenamiento sin tener que retirar el asa. Cuadro eléctrico con interruptor y 6 metros de cable. De serie con manguera de 10 mts y kit lanza con boquilla de ángulo variable y ruedas neumáticas. Máquina profesional recomendada para empresas de alquiler

P.V.P.:

#### Accesorios Opcionales:

Tramo 10 m manguera preme 150 -

Kit lanza preme 200 -

Arenador 150 con 1/2 lanza -

Accesorio espuma -

Tramo 10 m manguera preme 200 -

Boq. variable 200 con 1/2 lanza -

Kit limpieza tuberías 200 -

Kit antical -

Kit lanza preme 140 -

Boq. rotativa 200 con 1/2 lanza -

Cepillo rectangular a 1/2 lanza -

\* Precios expresados en Euros. No incluyen I.V.A.



✓ Garantía de Fiabilidad desde 1950

[www.preme.es](http://www.preme.es)

Distribuidor: